

ELASTOMERY ODLEWNICZE

**POLIURETANOWY SYSTEM ODLEWNICZY DO
OGÓLNEGO ZASTOSOWANIA FORMIERSKIEGO**
TWARDOŚĆ SHORE – A 85

SikaBiresin® UR360

(dawniej UR 3460)

ZASTOSOWANIA:

Produkcja oprzyrządowania w przemyśle ceramicznym, odlewniczym, samochodowym itp. Wykonywanie form elastycznych oraz części prototypowych charakteryzujących się dobrą odpornością na ścieranie oraz wysoką wytrzymałością na rozdzieranie.

WŁAŚCIWOŚCI:

- Wysoka odporność na hydrolizę.
- Dobra odporność na rozdzieranie.
- Dobra odporność na ścieranie.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE UR 360			
	POLIOL	IZOCYJANIA	MIESZANINA
	UR 360	UR 350	
Skład			
Proporcja mieszania - wagowo	40	100	-
Postać	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor	Czarny	Bezbarwny	Czarny
Lepkość Brookfielda-LTV w 25°C	250 mPa·s	19.000 mPa·s	3.600 mPa·s
Gęstość w 25°C, g/cm ³ ISO 1675:1985	1.03	1.08	-
Gęstość w 23°C, g/cm ³ ISO 2781:1996	-	-	1.09
Czas życia w 25°C (140 g)	-	-	20 min

WYTYCZNE STOSOWANIA:

- Starannie wymieszać polioli, aż do otrzymania jednorodnego koloru i konsystencji.
- Sporządzając mieszaninę zaleca się możliwie dokładnie przestrzegać podanej proporcji mieszania.
- Przygotować kompozycję i przystąpić do odlewania.
- Nie rozformowywać przed upływem 24 h.
- Aby otrzymać produkt absolutnie pozbawiony pęcherzyków powietrza należy mieszaninę odgazować pod „próżnią” (podciśnienie ok. 1 bar).
- Proces ten nie powinien trwać dłużej niż 10 min aby nie rozpoczął się proces żelowania (konieczność odpowietrzania dotyczy jedynie cienkościennych elementów technicznych).
- Przy odlewaniu warstwami powierzchnia kolejnej warstwy powinna być odtłuszczona acetonem lub rozpuszczalnikiem zawierającym chlor – ewentualna zmiana koloru nie wpływa na właściwości produktu.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY:

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem:

- zapewnić dobrą wentylację,
- nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież nie przepuszczającą wody.

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji.



**POLIURETANOWY SYSTEM ODLEWNICZY DO
OGÓLNEGO ZASTOSOWANIA FORMIERSKIEGO**
TWARDOŚĆ SHORE – A 85

SikaBiresin®

UR360

(dawniej UR 3460)

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE W 23°C ⁽¹⁾			
Twardość ostateczna	ISO 868:1985	Shore	A 85
Wytrzymałość na rozerwanie	ISO 37:1994	MPa	17
Wydłużenie całkowite w rozciąganiu	ISO 37:1994	%	810
Wytrzymałość na oddzieranie	ISO 34:1994	kN/m	83
Odbojność BASHORE	ASTM 2632:1992	%	42
Odporność na ścieranie TABER 1000 obr./H22	ISO 5470:1999	mg/100U	18
Temperatura pracy		°C	- 40; + 80
Temperatura zeszklenia Tg	ISO 11357:1999	°C	- 65
Max. grubość odlewu		mm	80
Skurcz liniowy (250x50x3mm)		mm/m	3.4
Czas rozformowania w 20°C		h	24
Czas rozformowania w 80°C		h	2
Czas całkowitego utwardzania w 23°C		h	144
Czas całkowitego utwardzania w 80°C		h	4

(1) - średnie wartości otrzymane na standardowych próbkach utwardzonych: 16 h w 70°C

PRZECHOWYWANIE:

Okres składowania wynosi 6 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 20 i 25°C.

OPAKOWANIA:

POLIOL
 6 x 0.40 kg
 1 x 8.00 kg

IZOCYJANIAN
 6 x 1.00 kg
 1 x 20.00 kg

GWARANCJA:

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu Sika (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. Sika gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. Sika odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów.

Odpowiedzialność Sika jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.